






Спецификация элементов на свая СВЗ

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
Сборочные единицы					
КП2/1	Лист 14	Каркас пространственный КП2/1	1	617,3	
КП3	Лист 16	Каркас пространственный КП3	1	262,9	
Тр1	ГОСТ 10704-91	Труба 630x8 l=3000	1	368.16	
Материалы					
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В25 W10 F300	6,6		м3

Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные							Изделия закладные				Всего	
	Арматура класса						Всего	Прокат марки			Всего		
	A240		A500		A500C			С 245 (см. прим. 3)					
	ГОСТ 34028-2016							ГОСТ 10704-91		ГОСТ 103-2006			
	Ø8	Итого	Ø8	Итого	Ø25	Итого		Труба 630x8	Итого	Полоса t=6 мм			Итого
Свая СВЗ	67,9	67,9	7,9	7,9	730,2	730,2	806	368,16	368,16	74,1	74,1	442,26	1248,26

- В целях снижения касательных сил морозного пучения грунта в зоне сезонного промерзания предусмотреть покрытие боковых поверхностей трубы 630x8 двумя слоями кремнийорганической эмали КО-198 по ТУ 6-02-841-74. Технология обработки и требования безопасности даны в "Рекомендациях по снижению касательных сил морозного выпучивания фундаментов с применением пластических смазок и кремнийорганических эмалей" (НИИОСП, г. Москва, 1980г.).
- Буронабивную свая установить с помощью обсадной извлекаемой трубы Ø750x40 мм длиной 15850 мм.
- Допускается замена на сталь Ст 20 или другие марки стали со схожими или лучшими механическими свойствами.

						Строительство 2-ой очереди Нерюнгринской ГРЭС I ЭТАП							
2	-	Зам.	56-25		12.2025	Док.№ NH-000UAN-RC-0001-DC-00 Арх. № — Файл. № NH-000UAN-RC-0001-DC-00. dwg							
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Технологическая эстакада от ГК-2 до ОПУ 220 кВ. Фундаменты				Стадия	Лист	Листов	
Разраб.	Трусов С.В.			05.2025	Р					15			
Пров.	Ильичев С.Л.			05.2025									
						Свая СВЗ				ООО "Монолит Строй"			
Н. контр.	Раков А.В.			05.2025									
ГИП	Востриков А.А.			05.2025									